

# Epoxidharze



unmodifizierte Epoxidharze auf Bisphenol A und / oder Bisphenol F Basis

Epoxidharz	Viskosität [mPa*s]	Epoxidäquivalent [g/Äqui.]	Anwendungsgebiet
EPO A 187	10000 - 14000	182 - 190	ein mittelviskoses Bisphenol A Epoxidharz – geeignet für Beschichtungen, Spachtelmassen und Grundierungen.
EPO A 185	8000 - 10000	175 - 185	ein mittelviskoses Bisphenol A Epoxidharz – geeignet für Beschichtungen, Spachtelmassen und Grundierungen
EPO F 169	3000 - 7000	169 - 175	ein mittelviskoses Bisphenol F Epoxidharz – geeignet für Beschichtungen, Spachtelmassen und Grundierungen
EPO F 178	1500 – 2100*	174 - 181	Halbfestes Epoxidharz auf Phenol Novolak Basis, zähelastifizierend, hervorragende Eigenschaften Temperaturbereich >130 °C
EPO AF 183	5000 -7000	171 - 179	Bisphenol A/F Blend geeignet für füllstoffhaltige Formulierungen, niedrige Kristallisationsneigung, gute Isolationseigenschaften , hohes mechanisches Eigenschaftsniveau
EPO AF 185	7000 - 9000	180 - 188	Bisphenol A/F Blend geeignet für füllstoffhaltige Formulierungen, niedrige Kristallisationsneigung, gute Isolationseigenschaften , hohes mechanisches Eigenschaftsniveau

\* Viskosität bei 80 °C

# Epoxidharze



reaktivverdünnte Epoxidharze auf Bisphenol A / F Basis mit geringer Viskosität und Kristallisationsneigung

Epoxidharz	Viskosität [mPa*s]	Epoxidäquivalent [g/Äequi.]	Anwendungsgebiet
EPO AFD 165	400 - 600	164 – 170	Allgemeine Anwendung, Polymerbeton, Imprägnierung von Aramid - , Kohle - und Glasfaser,
EPO AFD 170	700 - 1000	175 - 185	Allgemeine Anwendung, Polymerbeton , Imprägnierung von Aramid - , Kohle - und Glasfaser
EPO AFD 176	1900 - 2300	172 - 182	Allgemeine Anwendung, Polymerbeton , allg. Baubereich , Imprägnierung von Aramid - , Kohle - und Glasfaser
EPO AFD 185	600 - 800	176 - 186	Offshore Bereich, hydrophobe Eigenschaften
EPO AFD 205	350 - 450	195 - 205	Polymerbeton , allg. Baubereich , Imprägnierung von Aramid - , Kohle - und Glasfaser
EPO AFD 174	3000 - 3500	169 - 177	Polymerbeton , allg. Baubereich , Imprägnierung von Aramid - , Kohle - und Glasfaser
EPO AFD 192	2000 - 3000	185 - 195	Flexible Eigenschaften

# Epoxidharz Härter



Anhydridhärter für Epoxidharze härten bei hohen Temperaturen hohes Eigenschaftsprofil  
unbeschleunigt und vorbeschleunigt erhältlich

Härter	Viskosität [mPa*s]	Epoxidäquivalent [g/Äequi.]	Anwendungsgebiet
EPO HA 166-00	55 - 75	166	Elektrogießharze, Wandler, Trafo, Schalterteile, elektronische Bauteile, für Aussenanwendungen geeignet
EPO HA 168-00	45 - 65	168	Elektrogießharze, Wandler, Trafo, Schalterteile, elektronische Bauteile, für Aussenanwendungen geeignet
EPO HA 154-00		154	Elektrogießharze, Wandler, Trafo, Schalterteile, elektronische Bauteile, für Aussenanwendungen geeignet
EPO HA 166 - 260	55 - 75	166	Elektrogießharze, Wandler, Trafo, Schalterteile, elektronische Bauteile
EPO HA 168 - 80	45 - 65	168	Elektrogießharze, Wandler, Trafo, Schalterteile, elektronische Bauteile, für Aussenanwendungen geeignet
EPO HA 166 - 400	55 - 75	166	Elektrogießharze, Wandler, Trafo, Schalterteile, elektronische Bauteile

# Epoxidharz Härter



Amin Kalthärter härten bei Umgebungstemperatur ohne zusätzliche Nachhärtung

Härter	Viskosität [mPa*s]	Epoxidäquivalent [g/Äequi.]	Anwendungsgebiet
EPO HA 92 - 22	2000 - 3000	92	gute Beständigkeit gegen Mineralsäuren ,gute mechanische Eigenschaften, hohe Formbeständigkeit, Härtung bei 5 °C möglich in dünnen Schichten
EPO HA 90 - 60	300 - 500	93	Grundierungen, selbstverlaufende Beläge, Einstreubeläge, Mörtel
EPO HA 93 - 27	400 - 600	93	Grundierungen, selbstverlaufende Beläge, Einstreubeläge, Mörtel
EPO HA 94 - 25	2000 - 3000	92	gute Beständigkeit gegen Mineralsäuren ,gute mechanische Eigenschaften, hohe Formbeständigkeit, Härtung bei 5 °C möglich in dünnen Schichten, hydrophob eingestellt
EPO HA 110 - 120	300 - 600 ( 70 °C )	110	Lacke und Klebstoffe, flexible Eigenschaften , wird häufig als Blend eingesetzt

# Epoxidharz Härter



Amin Warmhärter benötigen zusätzliche Nachhärtung um optimale Produkteigenschaften zu erreichen

Härter	Viskosität [mPa*s]	Epoxidäquivalent [g/Äqui.]	Anwendungsgebiet
EPO HA 81 - 300	50 - 80	81	gute Beständigkeit gegen Mineralsäuren ,gute mechanische Eigenschaften, hohe Formbeständigkeit, lange Verarbeitungsdauer
EPO HA 57 - 150	180 - 280	57	Geringe Exothermie, hohe Flexibilität, gute Anhaftung an unterschiedliche Substrate, moderater Viskositätsanstieg bei 40 °C
EPO HA 100 - 400	200 - 600	100	Lange Topfzeiten, geringe Exothermie, flexibel aushärtend, als Blendhärter verwendbar
EPO HA 25 - 35	20 - 30	25	Hohe Reaktivität, gute Beständigkeit gegen Mineralsäuren ,gute mechanische Eigenschaften, hohe Formbeständigkeit, eignet sich auch als Blendhärter

# Reaktivverdünner



Reaktivverdünner senken die Viskosität und reagieren in die Netzwerkstruktur ein

Epoxidharzverdünner	Viskosität [mPa*s]	Epoxidäquivalent [g/Äqui.]	Anwendungsgebiet
EPO RD 143	14 - 23	135 - 150	aliphatischer bifunktionaler Reaktivverdünner
EPO RD 227	5 - 10	210 - 244	aliphatischer monofunktionaler Reaktivverdünner
EPO RD 223	20 - 30	211 - 235	aromatischer monofunktionaler Reaktivverdünner
EPO RD 297	5 - 10	285 - 310	aliphatischer monofunktionaler Reaktivverdünner
EPO RD 380	380 - 420	50 - 90	niedrigviskoses , aliphatisches Diepoxid
EPO RD 400		60 - 80	flexibilisierendes Polypropylenglykol